**牙科设备采购需求**

1. 需求部门：牙科

2. 采购项目：牙科综合治疗机一台、高温蒸汽灭菌器一台、

封口机一台（非医疗器械）

3. 技术参数：见附件

4. 数量：共计3台

5. 交付日期：合同签订后30天内到位

6. 预算：≤46200.00元（含税）

7. 验收标准：按国标执行

8. 供应商资质：营业执照、医疗器械经营许可证/备案证

9. 产品资质：注册证/备案证、生产许可证

9. 付款：验收合格后付款80%，余款验收后满一年付清 。

10.需要具备产品维修技术能力和配备技术人员。

11. 设备保修时间： 2年。

12. 供方负责运输、安装、培训。

13. 要求所有设备分项报价，注明产品名称、型号、规格、生产厂家及价格。

14. 需要专用维修工具的产品，由供方免费提供。

15. 所投产品为国内注册（国内生产）产品。

**技术参数**

**一、牙科综合治疗机一台**

（一）、整机基础参数及控制系统

1、防电击类型分类：I类 B型

2、电源：交流220V，控制系统：24V安全低电压控制，输入气压 0.55---0.6MPa，流量≥50L/min

3、输入水压 0.2---0.4Mpa，流量≥10L/min

4、★控制系统采用双主控控制，

5、★硬质触摸控制面板，

6、一键复位、一键急救；漱口、冲盂水水量可调。

7、吐痰位一键操控，靠背自动运行至吐痰位，口腔灯自动熄灭，冲盂水自动开启；靠背恢复治疗位，口腔灯自动开启，冲盂水自动关闭。

（二）、牙科椅

1、机械运行机构：靠背高支点转点

2、驱动系统：24V静音直流电机，知名品牌，运行平稳

3、★座椅最低位350mm，±5% ，座椅最高位750mm， ±5%

4、负载：300Kg，±5%

5、靠背后倾范围：110～ 185°

6、头枕架：双关节，上下滑动行程120mm ±5%

7、扶手：单扶手

（三）、治疗机

1、高分子材料机箱：不变形、不变色

2、配置负压机，强吸负压：≥ 27kPa；弱吸负压：≥ 10kPa

3、24V恒温加热系统：40℃±5℃

4、痰盂：可旋转玻璃痰盂，内高外低，防溢溅，

5、冲盂、漱口水嘴：不生锈，易清洁、消毒

6、★可旋转助手架：强弱吸管极短管路设计，强弱吸管、三用枪管在牙椅处于最低位时不会拖地；助手架挂载一体式强弱吸过滤杯，

7、手机供水系统：蒸馏水、自来水可切换双路供水

8、蒸馏水瓶盛装消毒液，可进行管路消毒。

9、一体式纸巾盒

（四）、口腔灯

1、LED-FSH冷光无影口腔灯：红外感应、手动双控调节

2、照度调节范围6000lux-32000lux，感应调节，自动循环

3、具备光固化模式，降低LED光对树脂材料影响

4、无蓝光、频闪，具备护眼功能

5、自动存储医师前次使用的照度和色温

6、布光均匀，具备无影效果

（五）、器械盘

1、整体注塑，配备成型贴合硅胶衬垫，可拆卸、易清洁

（六）、脚踏开关

1、不锈钢圆形踏板，

（七）、医师椅

1、靠背可旋转角度，范围：≥300°，

2、椅位升降可调节，范围140mm-160mm

3、铝合金五星脚架，

**二、高温蒸汽灭菌器一台**

1、★灭菌室尺寸（φ×L）：≥249mm×450mm/23L ±5%

2、外箱尺寸：长≥618mm、宽≥420mm、高≥463mm ±5%

3、功率：≤1800W

4、★灭菌室材质：全不锈钢灭菌室，灭菌等级：CLASS B。

5、工作环境：环境温度0-50℃；工作电压220v，50Hz

6、脉动方式：全自动电脑控制系统，真空脉冲式热动力干燥系统，确保干燥效果。适用于各类有包装的、无包装的、实心的、A类中空、B类中空、B类中空多孔及内部有管路的器械消毒灭菌。

7、电脑控制技术：全自动电脑控制，全触控显示屏，人机化界面，操作简便，安全可靠，运行过程中的各参数及状态通过显示器显示。真空、注水、升温、灭菌、泄压、排气、干燥、结束自动完成；设备工作异常自动检测并报警（≥22个代码提示）；故障自动诊断，超温、超压自动保护，确保灭菌的可靠性。

8、自动干燥：强力真空干燥，适用不同物品干燥需求.

9、灭菌温度：121℃/134℃，配以标准和快速时间设置。

10、灭菌时间：20min/4min，有可选择的预热待机功能。

11、管路清洗：智能内部管路清洗功能。

12、灭菌程序：≥六个出厂预设灭菌程序及空气泄露检测和B&D(PCD)检测程序、可满足不同负载的灭菌要求。

13、工作压力：220kpa

14、安全保护：灭菌过程中超过极限设计压力安全阀自动打开。

15、真空泵：采用高性能真空泵，真空速率快，真空度能达到-80kpa,极限真空可达-90kpa

16、检测功能：具有芽孢检测和BD试纸测试功能。

**三、封口机一台 （非医疗器械）**

一、主要特性:

1、彩色液晶触控屏，图形化操作界面，中文和符号显示，可以设置参数并有自动储存功能;

2、★可通过自带的彩色触摸控制屏对设备使用参数和需打印的操作者姓名、科室、物品名称、器械名称、锅号、锅次、灭菌日期、失效日期、批次代码进行设置或更改，同时由封口机打印相应设置内容;

3、★具有打印信息记录功能，方便追溯查询。

4、★可通过操作界面进行历史记录的在线查询、追溯、删除。

5、★带有自运行鉴定功能，能打印相关的日期，温度，压力，速度等参数的中英文及符号打印。

6、★智能温度控制设计，工作温度60~220℃可调，温控精度±1%;预设4种常用温度，可以根据用户的需求快速切换。

7、自带正序(倒序)，实现封口数量统计，具有打印边距调整功能，。

8、安全性:封口温度超过工作温度设定值范围土4℃，机器将会自动停止工作，有效保证封口的质量和设备的安全运行;

9、封口速度10m/min，采用光控技术实现封口和打印自动检测;

10、封口宽度12mm，封口指标符合标准《YY/T0698.5-2009》的要求;13、封口留边0~35m可调;

11、浮动式恒定压力压合结构设计，适应立体袋和不同厚度纸袋的封口需要;

12、具有中文、数字以及符合《YY0466-2003医疗器械用于医疗器械标签、标记和提供信息的符号》的特殊字符打印功能。

13、双打印头配置，内置2台24针打印机，可以把灭菌日期、失效日期、批次代码、锅号、锅次、包装物品、操作人员、科室名称等信息，双行打印，也可以根据需要，一键切换为单行打印，打印字迹清晰，设置打印事项简便快捷，打印字体宽窄可调，方便将更多内容打印到相对窄的袋子上，打印功能可一键关闭，也可按需关系某条目，灵活方便快捷。

14、故障自动报警指示，可实现工作过程的自动检测，出现的各种故障可自动报警或提示;

15、具备窄体、正常、宽体三种打印字体选择形式。

16、系统会根据选择的打印内容给出打印宽度数值，自动核算打印最小带宽，帮助操作者在打印前确定项目的多少来选取合适的纸塑袋，实现纸塑袋宽度不足时封口前提醒;

17、打印功能可实现一键式关闭也可按需要有选择的关闭某条目，方便操作者在打印与不打印之间快速转换;

18、自动节能待机:待机时间和待机温度可调，智能待机恢复，可高速恢复到工作温度;

19、采用平板式陶瓷加热组件;

20、具有自定义打印内容选项，可实现:撕毁无效、不能二次使用、已经灭菌打印。

**备注：1、带★号为必需符合参数**